

UV NOC インキシリーズ (紫外線硬化型銘板用UVインキ)

UV NOC インキシリーズは、揮発性有機化合物(VOC)であるアルデヒド類の発生を抑えた環境対応型スクリーン印刷インキです。アウトガスの発生もなく銘板用として優れた適性を持つ塗膜を形成します。自動車メーター、コントロールパネル、家電銘板等、幅広い用途に使用できます。

用途	<ul style="list-style-type: none"> 各種ポリカーボネート、処理PET への印刷 自動車メーター、コントロールパネル、家電銘板等の各種銘板の印刷 			
特徴	<ul style="list-style-type: none"> 原材料に揮発性有機化合物であるアルデヒド(ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド)の発生原因となる化合物を意図的に使用していません。 低臭気で皮膚刺激性の低い安全なインキです。 			
基材	PC、易接着処理 PET、ABS			
希釈	<ul style="list-style-type: none"> 希釈なし (希釈が必要な場合:RE-810レジューサー 2%以内) 			
補助剤	SM-269 消泡剤 0~1% (発泡やハジキが生じる場合)			
推奨洗浄剤	<ul style="list-style-type: none"> 刷版の洗浄には、スクリーン洗剤L2を使用して下さい。 			
メッシュ	T-300~380 メッシュ (T-300 のとき、印刷面積は約 60~80m ² /kg) T-300 メッシュで膜厚 9± 2μm の印刷を推奨します。			
乾燥/硬化	積算光量 800~1000mJ/cm ² 、ピーク強度 800~1000mW/cm ² (アイグラフィックス社製積算光量計) 目安:160W/cm メタルハライドランプ 2 灯、ランプ高さ 8cm、ベルトスピード 8m/分			
設定色	000 メジウム	182 赤	391 藍	672 白
	163 紅	234 青黄	525 朱	797 草
	168 紅	263 赤黄	581 牡丹	821 紫
	177 赤	277 赤黄	コク 611 白	972 墨

注意

- ・ 製品化前の接着性確認：原反、工程、印刷によって接着性が変化することがありますので、量産印刷前には、必ず接着性を確認して下さい。
- ・ インキの品質安全期間：製造日より未開封で12か月

消防法表示

危険物 第四類 第三石油類 危険物等級Ⅲ級

安全な取扱い

- ・ 皮膚や目を保護するために、安全手袋や保護眼鏡をご使用下さい。もし、インキが皮膚に付着した場合は、石鹼などで十分に洗い流して下さい。また、目に入った場合は水(または微温水)で十分に洗眼した後、医師の診断を受けて下さい。
- ・ 使用後は、容器を完全に密閉し冷暗所に保管して下さい。
- ・ SDS を用意しております。本製品を取り扱う前に SDS をご請求頂き、ご理解の上使用者の責任において取り扱い下さい。

耐性

項目	評価方法	評価結果
接着性	JIS-K5600-5-6:ISO2409(クロスカット法)、1mm 幅で6×6、セロハンテープ剥離	異常なし
耐熱性	90℃・200 時間 塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐湿性	65℃・95%RH、96 時間 塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
冷熱サイクル性	90℃・2.5hr～25℃・0.5hr～-40℃・2.5hr～25℃・0.5hr、10 サイクル 塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐温水性	40℃温水・24 時間浸漬後、自然放置1 時間にて塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐アウトガス性	アクリル板で蓋をして100±3℃・48 時間後、アクリル板の曇りの有無	異常なし
耐屈曲性	屈曲試験機 180°折り曲げで塗膜のひび割れの有無	異常なし
耐打抜き性	パンチで打ち抜いた後の塗膜の割れ・剥がれの有無	異常なし
促進耐候性	ウェザオメーターBP 温度63±3℃ 変褪色と剥離の有無	異常なし (600hr)

* 原反：PC

* 印刷条件：T-300 メッシュ(膜厚11μm)

* 硬化条件：160W/cm メタルハライドランプ×2 灯、ランプ高さ8cm、ベルトスピード8m/分

* 上記耐性試験結果は、弊社における測定結果であり、保証値ではありません。

* 本カタログに記載されている情報は、予告なく変更する場合があります。

改定日：2024.11.20.