

INQ-HF 涂料系列

(无卤环保两液型注塑成形用高性能涂料)

INQ-HF 涂料系列，其原料未使用含卤（氯 Cl、溴 Br）化合物，是环保对应的两液型注塑成形用涂料。能形成柔软性优越的涂膜，对于注塑成形加工时有良好的耐热性，特别对于 TPU 有着良好的粘接性。

用途	汽车内饰等所有注塑成形产品、家电铭板、薄膜开关		
特点	<ul style="list-style-type: none"> · 二液反应型涂料，可形成柔软性、耐热性良好的涂膜。 · 可以在易粘接处理 PET、PC 薄膜上进行图案印刷以及注塑成型。 · 与 IMB 粘合剂组合，可制作对应 PMMA（丙烯酸）、ABS、PC/ABS 树脂的注塑成型品。 		
底材	TPU、易粘接处理 PET 薄膜、PC 薄膜		
稀释	F-002 溶剂（速干） F-003 溶剂（标准） Z-705 溶剂（慢干） 稀释比例 15~20% *为避免卤素物质的混入，以及对于固化特性，附着力，网版上的稳定性以及其他等的不良影响，还请不要使用其他溶剂。		
固化剂・ 补强剂添加	106 固化剂 4%（提高粘接性） 240 固化剂 3%（提高耐热性） 225 固化剂 5%（标准） 200 固化剂 6%（超柔软）	使用时限 2~3 時間 使用时限 4~5 時間 使用时限 4~5 時間 使用时限 4~5 時間	
	*超过使用时限，涂料会胶凝化。请根据使用量调配。		
助剂	SM-40 消泡剂 1~3% （起到消泡、提升流平性的作用）		
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER		
网目	200~270 目 （250 目时、印刷面积约为 35m ² /kg）		
烘烤条件	90°C 60 分	<u>多层印刷</u> 各层 最终层	80°C 10 分钟（指触干燥） 90°C 60 分钟（粘合剂印刷后）
基础色	HF000 低粘度无色 HF001 标准粘度无色 HF169 深红 HF199 红	HF249 浅黄 HF269 赤黄 HF399 蓝 HF529 橙	HF589 玫红 HF679 白 HF829 紫 HF979 黑

- 由于有混入卤素化合物的可能，所以请不要使用指定以外的溶剂、固化剂。
- 刮刀涂胶、乳剂、副资材、器材、被印刷体等也可能会含有卤化合物，所以请确认后再使用。
- 作为与成形树脂的粘接层，必须印刷粘合剂。
 - ⇒IMB-HF009 粘合剂：对应 MIR 涂料、PC 树脂、PMMA 树脂成形。
 - ⇒IMB-HF006 粘合剂：对应 ABS、PMMA、AS 等一般的树脂成形。
- 使用粘合剂时，底层涂料干燥过度会降低剥离强度。请务必连续印刷粘合剂后进行最终干燥。
- 在真空成形、气压成形、模具成形等成形加工以及将印刷薄膜插入到模具内与注塑成形树脂融为一体的注塑成形中，由于印刷材料、图案设计印刷涂料和粘合剂的选择、印刷条件、印刷顺序、干燥方式、条件、成形树脂的选择、模具设计（注口的种类和位置、注口数量）、注塑成形时的条件设定等错综复杂的因素都会给最终产品的性能造成影响。
- 在试作中充分进行试验，准确设定各项条件后使用。
- 保质期：未开封的情况下制造日起 24 个月

注意事项

消防法表示

危险物第四类第三石油类、危险等级 III 级

安全使用 注意事项

- 为了保护皮肤和眼睛，请使用安全手套及防护眼镜。如果涂料溅到皮肤，请使用肥皂水充分清洗。一旦进入眼睛时，使用水（或微温水）充分清洗后再就医。
- 使用后，请将容器完全密封再放置到阴凉、避光的地方。
- 备有 SDS。在使用本产品之前索要 SDS，阅读并了解使用者责任后再行使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
粘接性	JIS K 5600-5-6: ISO2409 (交叉划线法), 宽 1mm、6×6, 用透明胶带剥离, 没有剥离	0 (无剥离)
耐刮硬度	JIS K 5600-5-4: ISO 15184 (铅笔法)、负重 750g 涂膜无划痕铅笔 (三菱铅笔 uni) 的硬度	B
耐热性	JIS K5600-6-3: ISO 3248: 90°C、400 小时、观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐温水性	JIS K 5600-6-2: ISO 2812-2, 50°C 温水、48 小时浸泡、观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐酸性	5% 硫酸, 7 小时浸泡、观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐碱性	5% 氢氧化钠, 7 時間浸泡、观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐酒精性	学振型摩擦试验机、KANAKIN3 号细纱棉布浸润乙醇、负重 200g, 往复 50 次, 观察有无剥离	无异常
耐摩擦性	学振型摩擦试验机、KANAKIN3 号细纱棉布、负重 500g, 往复 500 次, 观察有无掉色	无异常
耐冲击性	JIS K5600-5-3 杜邦式涂料冲击变形试验机, 用 500g 秤锤从 50cm 的高处落下	无异常
耐打孔性	通过冲压机打孔	无异常

*测试条件 【INQ-HF679 白】 【F-003 溶剂 15%】 【225 固化剂 5%】 【90°C 60 分】
【250 目】 【底材：PC 聚碳酸酯薄膜】

*上述耐性试验结果是本公司的试验数据，不是产品的保证值。

*本产品说明中所记载的信息，有未提前通知进行变更的情况。

修订：2024. 11. 28